

OLYMPIA WERKE AG
WILHELMSHAVEN

Abt.: VR
(Verkaufsförderung
für Rechenmaschinen)

Ü B E R S I C H T
=====

über die druckenden und nichtdruckenden
Drei- und Vierspeziesmaschinen auf dem
deutschen Markt,
Stand Messe Hannover 1960

Übersicht

Über die druckenden und nichtdruckenden Drei- und Vierspezies-Maschinen am deutschen Markt,

Stand der Messe Hannover 1960

- 1,0 H a n d a n t r i e b
- 1,1 mit Hebeleinstellung
 - 1,2 mit Zehnertastatur
 - 1,3 mit Volltastatur
- 2,0 Elektrisch angetriebene Maschinen mit nichtautomatischer Multiplikation, Stopdivision
- 2,1 mit Hebeleinstellung
 - 2,2 mit Zehnertastatur
 - 2,3 mit Volltastatur
- 3,0 Elektrisch angetriebene Maschinen mit nichtautomatischer Multiplikation, automatischer Division
- 3,1 mit Hebeleinstellung
 - 3,2 mit Zehnertastatur
 - 3,3 mit Volltastatur
- 4,0 Elektrisch angetriebene Maschinen mit automatischer Multiplikation über "Wahltasten", Stopdivision oder ohne Division
- 4,3 mit Volltastatur
- 5,0 Elektrisch angetriebene Maschinen mit automatischer Multiplikation über "Wahltasten", automatische Division
- 5,3 mit Volltastatur
- 6,0 Elektrisch angetriebene Maschinen mit automatischer Multiplikation durch Voreinstellung des Multiplikators, automatischer Division
- 6,1 mit Hebeleinstellung
 - 6,2 mit Zehnertastatur
 - 6,3 mit Volltastatur (1 Modell mit Stopdivision)
- 7,0 Maschinen mit Speicher- oder Duplexwerk
- 7,1 Handangetriebene Maschinen mit Hebeleinstellung
 - 7,2 Elektrisch angetriebene Maschinen mit nichtautomatischer Multiplikation und Stopdivision
 - 7,3 Elektrisch angetriebene Maschinen mit nichtautomatischer Multiplikation und automatischer Division
 - 7,5 Elektrisch angetriebene Maschinen mit automatischer Multiplikation über "Wahltasten" und automatischer Division
 - 7,6 Elektrisch angetriebene Maschinen mit automatischer Multiplikation durch Voreinstellung und automatischer Division.
- 8,0 Doppelrechenmaschinen für geodätische Zwecke
- 8,1 mit Einstellhebel
- 9,0 Dreispeziesmaschinen mit Druckwerk
- 9,1 Dreispeziesmaschinen mit Streifen
 - 9,2 Dreispeziesmaschinen mit Wagen
- 10,0 Vierspeziesmaschinen mit Druckwerk
- 10,1 Vierspeziesmaschinen mit Streifen
 - 10,2 Vierspeziesmaschinen mit Wagen

Auf dem deutschen Markt sind heute (Stand Messe Hannover 1960) ca. 32 Hersteller-Firmen von druckenden und nichtdruckenden Drei- und Vierspeziesmaschinen vertreten. Diese Hersteller bauen 181 verschiedene Modelle, die sich aufteilen in:

a) Nichtdruckende Vierspeziesmaschinen

(Anzahl der Modelle)

	Hebel-Einstellung	Zehner-Tastatur	Voll-Tastatur	Summe
Handantrieb	40	8	8	56
Halbautomat	1	4	25	30
Automat	-	2	59	61
Summe	41	14	92	147

147 nichtdruckende Maschinen

b) Druckende Drei- und Vierspeziesmaschinen

(Anzahl der Modelle)

	Dreispeziesmaschinen			Vierspeziesmaschinen		
	Streifen	Wagen	Summe	Streifen	Wagen	Summe
Wahltasten	5	-	5	-	-	-
Wählscheibe	1	-	1	-	-	-
Wählrad	1	-	1	-	-	-
Halbautomat	1	-	1	1	-	1
Automat	8	5	13	10	2	12
Summe	16	5	21	11	2	13

34 druckende Drei- und Vierspeziesmaschinen

1,0 Handangetriebene Vierspeziesmaschinen

1,1 Mit Hebeleinstellung

Fabrikat Modell	Kapazität	RÜ	EH	ZÜ	EKW	FH	Preis
<u>BRUNSVIGA</u>							
Modell 13 BR	10/8/13	x	-	x	-	-	498,--
Modell 13 RK	10/8/13	x	x	x	x	-	658,--
Modell 18 RK	10/8/18	x	x	x	x	-	785,--
Modell B 20	12/11/20 Spl.	x	-	x	x	-	975,--
<u>CURTA</u>							
Modell I	8/6/11	-	-	x	x	x	425,--
Modell II	11/8/15	-	-	x	x	x	535,--
<u>MELITTA</u>							
Modell VI/16	10/8/16	-	x	x	x	-	495,--
Modell VII/16	10/8/16	x	x	x	x	-	545,--
<u>MULTO-ADDO</u>							
3 Multe	10/8/13	-	x	-	x	-	520,--
13 Multe	10/8/13	x	x	-	x	-	595,--
103 Multe	10/8/13	-	x	x	x	-	695,--
113 Multe	10/8/13	x	x	x	x	-	745,--
<u>ODHNER</u>							
Modell 227	10/8/13	x	-	-	-	-	355,--
Modell 229 f. Blinde	10/8/13	x	-	x	-	-	470,--
Modell 239	10/8/13	x	-	x	x	-	470,--
Modell 125	10/11/20	x	-	x	x	-	775,--
<u>ROKLI</u>							
Modell 6 RS	6/6/11	x	x	x	x	-	475,--
Modell 7 RS	10/8/13	x	x	x	x	-	598,--
<u>SCHUBERT</u>							
Modell CW	6/6/11	-	-	x	x	-	424,--
Modell DW	10/8/13	-	-	x	x	-	498,--
Modell CRV	6/6/11	x	x	x	x	-	475,--
Modell DRV	10/8/13	x	x	x	x	-	598,--
<u>THALES</u>							
Modell ME	6/6/10	-	-	x	x	-	425,--
Modell CE	10/8/13	-	-	x	x	-	515,--
Modell CE/E	10/8/13	-	x	x	x	-	555,--
Modell CER/E	10/8/13	x	x	x	x	-	595,--
Modell CER/D druckend	10/8/13	x	x	x	x	-	880,--
Modell DER	12/10/18	x	x	x	x	-	895,--

- RÜ = Rückübertragung
 EH = Einhandbedienung
 ZÜ = Zehnerübertragung
 EKW = Einstellkontrollwerk
 FH = Feststehende Einstellhebel

1,0 Handangetriebene Vierspeziesmaschinen

1,1 mit Hebeleinstellung

Fabrikat Modell	Kapazität	RÜ	EH	ZÜ	EKW	FH	Preis
<u>TRIUMPHATOR</u>							
Modell CN 2	10/8/13	-	x	x	x	-	495,--
Modell CRN 2	10/8/13	x	x	x	x	-	545,--
<u>WALTHER</u>							
Modell WSR 110	6/6/11	x	x	x	x	x	498,--
Modell WSR 160	10/8/16	x	x	x	x	x	598,--

- RÜ = Rückübertragung
- EH = Einhandbedienung
- ZÜ = Zehnerübertragung
- EKW = Einstellkontrollwerk
- FH = Feststehende Einstellhebel

1,0 Handangetriebene Vierspeziesmaschinen
 1,2 mit Zehnertastatur

Fabrikat Modell	Kapazität	RÜ	EH	ZÜ	EKW	AD	Preis
<u>CONTEX</u>							
Contex 10	10/1/11	-	x	-	x	-	475,--
<u>EVEREST</u>							
Modell Z-5	9/8/13	-	x	x	x	-	750,--
Modell Z-5R	9/3/13	x	x	x	x	-	850,--
Modell MAXIM AR	10/9/17	x	x	x	x	-	1.150,--
<u>FACIT</u>							
Modell C1-13	9/8/13	-	-	x	x	-	612,--
Modell C1-19	10/10/19	-	-	x	x	-	950,--
Modell CM2-16	11/9/16	x	-	x	x	-	845,--
(RÜ aus U- und R-Werk)							
<u>PRECISA</u>							
Modell 117	9/8/13	-	-	x	x	-	845,--
<u>SCHUBERT</u>							
Modell E	10/8/16	x	x	x	x	-	?
(noch nicht am Markt)							

Die Zehnertastaturen:

Contex: 7 8 9
Schubert: 4 5 6
Facit:
 (CM2-16) 1 2 3
 0

Facit: 2 4 5 7 9
 (C1-Modelle) 1 3 0 6 8

Precisa: 1 3 5 7 9
 2 4 6 8
 0

Everest: 1 2 3 4 5
 0 6 7 8 9

- RÜ = Rückübertragung
- EH = Einhandbedienung
- ZÜ = Zehnerübertragung
- EKW = Einstellkontrollwerk
- AD = Automatische Division

1,0 Handangetriebene Vierspeziesmaschinen

1,3 Mit Volltastatur

Fabrikat Modell	Kapazität	RÜ	EH	ZÜ	EKW	AD	Preis
<u>MADAS</u>							
Modell 10 R	10/10/20	x	-	x	x	x	1.660,--
<u>MONROE</u>							
Modell LN-160X	8/8/16	-	-	-	-	-	730,--
Modell LN-160	8/8/16	-	-	-	-	-	730,--
Modell LN-200	10/10/20	-	-	-	-	-	895,--
<u>NISA</u>							
Modell K1	10/10/20	-	-	-	-	-	660,--
<u>NUMERIA</u>							
Modell 5301	10/8/16	-	-	-	-	-	680,--
Modell 5903	10/11/21 Spl.	-	-	-	-	-	750,--
<u>RHEINMETALL</u>							
Modell D II c	9/8/17	-	-	x	-	x	870,--

- RÜ = Rückübertragung
- EH = Einhandbedienung
- ZÜ = Zehnerübertragung
- EKW = Einstellkontrollwerk
- AD = Automatische Division

2,0 Elektrisch angetriebene Maschinen mit nichtauto-
matischer Multiplikation, Stopdivision

2,1 mit Hebeleinstellung

Fabrikat Modell	Kapazität	RÜ	EH	ZÜ	EKW	FH	Preis
<u>BRUNSVIGA</u>							
Modell 11 E U/m 420	7/6/11	-	-	x	x	x	895,--

- RÜ = Rückübertragung
- EH = Einhandbedienung
- ZÜ = Zehnerübertragung
- EKW = Einstellkontrollwerk
- FH = Feststehende Einstellhebel
- U/m = Umdrehung pro Minute

2,0 Elektrisch angetriebene Maschinen mit nichtauto-
matischer Multiplikation, Stopdivision

2,2 mit Zehnertastatur

Fabrikat Modell	Kapazität	RÜ	ZÜ	EKW	U/m	Preis
<u>FACIT</u>						
Modell CE 1-13	9/8/13	-	x	x	370	1.220,--

- RÜ = Rückübertragung
- ZÜ = Zehnerübertragung
- EKW = Einstellkontrollwerk
- U/m = Umdrehung pro Minute

2,0 Elektrisch angetriebene Maschinen mit nichtauto-
matischer Multiplikation, Stopdivision

2,3 Volltastatur

<u>Fabrikat</u> <u>Modell</u>	<u>Kapazität</u>	<u>RÜ</u>	<u>ZÜ</u>	<u>EKW</u>	<u>U/m</u>	<u>Preis</u>
<u>BADENIA</u>						
Modell TEH 10	7/6/10	-	x	-	400	985,--
Modell TEH 14	8/7/14	-	x	-	400	1.185,--
<u>MADAS</u>						
Modell 12 e N	8/6/12	-	x	x	430	1.230,--
Modell 16 e N	8/8/16	-	x	x	430	1.595,--
Alle Modelle sind auch für Handbetrieb eingerichtet!						
<u>NISA</u>						
Modell EK	8/8/16	-	-	-	400	985,--
<u>RHEINMETALL</u>						
Modell KEW IIc	9/8/17	-	x	x	420	1.150,--

RÜ = Rückübertragung
ZÜ = Zehnerübertragung
EKW = Einstellkontrollwerk
U/m = Umdrehungen pro Minute

3,0 Elektrisch angetriebene Maschinen mit nichtauto-
matischer Multiplikation, automatischer Division
3,2 mit Zehnertastatur

Fabrikat Modell	Kapazität	RÜ	ZÜ	EKW	U/m	Preis
<u>BRUNSVIGA</u>						
Modell 16 E	10/8/16	x	x	x	420	2.180,--
<u>FACIT</u>						
Modell CS1-13	9/8/13	-	x	x	370	1.695,--
<u>HAMANN</u>						
Modell 400	9/8/16	x	x	x	320	1.780,--

FACIT hat automatische Schritthaltung beim Multiplizieren!

BRUNSVIGA hat Doppelrückübertragung!

- RÜ = Rückübertragung
- ZÜ = Zehnerübertragung
- EKW = Einstellkontrollwerk
- U/m = Umdrehungen pro Minute

3,0 Elektrisch angetriebene Maschinen mit nichtautomatischer Multiplikation, automatischer Division

3,3 Mit Volltastatur

Fabrikat Modell	Kapazität	RÜ	ZÜE	EKW	U/m	DT	Preis
<u>BRUNSVIGA</u>							
Modell 11 S	7/6/11	-	x	-	420	-	1.160,--
<u>DIEHL</u>							
Modell E 15	8/7/15	-	x	-	440	-	1.390,--
Modell E 18	9/9/18	-	x	-	440	-	1.540,--
<u>FRIDEN</u>							
Modell DW 8	8/9/17	-	x	-	480	x	2.030,--
Modell DW 10	10/11/20 Spl.	-	x	-	480	x	2.280,--
<u>MERCEDES</u>							
Modell R 40	15/10/20	-	x	-	400	-	1.750,--
<u>MONROE</u>							
Modell LA-7-160	8/8/16	-	-	-	330	-	1.280,--
Modell LA-7-200	10/10/20 Spl.	-	-	-	330	-	1.450,--
Modell CST-8	8/8/16 Spl.	-	x	-	600	x	2.085,--
Modell CST-10	10/10/20 Spl.	-	x	-	600	x	2.345,--
Modell 4 N 4-162	8/8/16	-	x	-	600	x	2.300,--
Modell 4 N 4-212	10/11/21	-	x	-	600	x	2.560,--
<u>RHEINMETALL</u>							
Modell KEL IIc	9/8/17	-	x	x	420	-	1.550,--
Modell KEL IIcR	9/8/17	x	x	x	420	-	1.650,--

RÜ = Rückübertragung
 ZÜ = Zehnerübertragung
 EKW = Einstellkontrollwerk
 U/m = Umdrehungen pro Minute
 DT = Dividenden-Tabulation mit automatischer Dividenden-Übernahme

4,0 Elektrisch angetriebene Maschinen mit automatischer Multiplikation über "Wahltasten", Stopdivision oder ohne Division

4,3 mit Volltastatur

Fabrikat Modell	Kapazität	RÜ	ZÜ	EKW	U/m	SP	Preis
<u>MERCHANT</u>							
Modell 8-RX	8/8/16	-	x	x	1500	-	3.300,--
<u>NUMERIA</u>							
Modell 8321	10/8/16	-	-	-	300	-	1.080,--
Modell 8923	10/11/21	-	-	-	300	-	1.180,--
NUMERIA mit Stopdivision							

RÜ = Rückübertragung
ZÜ = Zehnerübertragung
EKW = Einstellkontrollwerk
U/m = Umdrehungen pro Minute
SP = Speicherwerk

5,0 Elektrisch angetriebene Maschinen mit automatischer Multiplikation über "Wahlkosten", automatischer Division
 5,3 mit Volltastatur

Fabrikat Modell	Kapazität	RÜ	ZÜ	EKW	U/m	DT	Preis
<u>BADENIA</u>							
Modell TA 14	8/7/14	-	x	x	400	-	1.890,--
Modell TAV 13	9/8/13	-	x	x	400	x	2.490,--
Modell TAV 17	10/8/17 Spl.	-	x	x	400	x	2.680,--
Modell TAVZ 17	11/8/17 Spl.	-	x	x	400	x	2.985,--
Modell TAV 22	11/11/22	-	x	x	400	x	3.100,--
Modell TAV 22	11/11/22 Spl.	-	x	x	400	x	3.145,--
<u>DIEHL</u>							
Modell EvM 15	8/7/15	-	x	-	440	-	1.925,--
Modell EvM 18	9/9/18	-	x	-	440	-	2.075,--
Modell EvM 15 Sindex	8/7/15	-	x	-	440	-	1.990,--
Modell EvM 18 Sindex	9/9/18	-	x	-	440	-	2.275,--
Modell DR 15	8/7/15	x	x	x	440	x	2.790,--
Modell DR 18	9/9/18	x	x	x	440	x	2.990,--
Modell FR 15	8/7/15	x	x	x	440	-	2.390,--
Modell FR 18	9/9/18	x	x	x	440	-	2.590,--
Modell FR 15 Sindex	8/7/15	x	x	x	440	-	2.700,--
Modell FR 18 Sindex	9/9/18	x	x	x	440	-	2.900,--
<u>MARCHANT</u>							
Modell 8-ADX	8/8/16	-	x	x	1000	x	2.975,--
Modell 10-ADX	10/10/20	-	x	x	1000	x	3.850,--
Modell 8-DX	8/8/16	-	x	-	1000	x	2.725,--
Modell 8-EFA	8/8/16	-	x	x	1300	x	4.980,--
Modell C 10-EFA	10/10/20 Spl.	-	x	x	1300	x	5.640,--
Modell AB 10-FA	10/10/20	-	x	x	1300	x	4.585,--
Modell TR 10-FA	10/10/20	x	x	x	1300	x	5.150,--

Nur DIEHL mit automatisch verkürzter Multiplikation

RÜ = Rückübertragung
 ZÜ = Zehnerübertragung
 EKW = Einstellkontrollwerk
 U/m = Umdrehungen pro Minute
 DT = Dividentenabulation mit automatischer Dividentenübernahme.

6,0 Elektrisch angetriebene Maschinen mit automatischer Multiplikation durch Voreinstellung des Multiplikators, automatische Division
6,2 mit Zehnertastatur

Fabrikat Modell	Kapazität	RÜ	ZÜ	KF	EKW	U/m	Preis
<u>FACIT</u>							
Modell CA 1-13	9/8/13	-	x	x	x	370	2.195,--
	automatisch verkürzte Multiplikation						
<u>HAMANN</u>							
Modell 500	9/8/16	x	x	x	x	320	2.250,--

RÜ = Rückübertragung
ZÜ = Zehnerübertragung
EKW = Einstellkontrollwerk
U/m = Umdrehungen pro Minute

6,0 Elektrisch angetriebene Maschinen mit automatischer Multiplikation durch Voreinstellung des Multiplikators, automatische Division
 6,3 mit Voltastatur

Fabrikat Modell	Kapazität	RÜ	ZÜ	EKW	U/m	DT	Preis
<u>DIEHL</u>							
Modell V 15	8/7/15	-	x	x	440	x	2.990,--
Modell V 18	9/9/18	-	x	x	440	x	3.300,--
Modell VR 15	8/7/15	x	x	x	440	x	3.450,--
Modell VR 18	9/9/18	x	x	x	440	x	3.700,--
<u>BADENIA</u>							
Modell VA 17a	9/8/17	-	x	x	500	x	2.495,--
Modell Super VA 17	11/8/17 Spl.	-	x	x	500	x	3.470,--
<u>FRIDEN</u>							
Modell SW 8	8/9/17	-	x	-	480	x	2.975,--
Modell SW 10	10/11/20	-	x	-	480	x	3.275,--
Modell SW 10-s	10/11/20 Spl.	-	x	-	480	x	3.550,--
Modell STW 10	10/11/20 Spl.	-	x	-	480	x	4.150,--
Modell STWACG	10/11/20 Spl.	-	x	-	480	x	4.550,--
Modell SRW	10/11/20	-	x	-	480	x	7.700,--
Modell SBT	10/11/20 Spl.	x	x	-	480	x	4.950,--
<u>MADAS</u>							
Modell 20 BG	10/10/20 Spl.	x	x	x	400	-	3.870,--
Modell 20 BS	10/10/20 Spl.	x	x	x	400	x	4.715,--
Modell 20 BZS	10/10/20 Spl.	x	x	x	400	x	4.915,--
<u>MARCHANT</u>							
Modell SKA	10/11/20 Spl.	-	x	x	1300	x	6.450,--
<u>MONROE</u>							
Modell 6N-212	10/11/21 Spl.	x	x	-	600	x	3.520,--
Modell CSA 8	8/8/16	x	x	-	600	x	3.120,--
Modell CSA 10	10/10/20	x	x	-	600	x	3.300,--
Modell CM-8	8/8/16	-	x	-	600	-	2.250,--
	mit Stopdivision						
<u>RHEINMETALL</u>							
Modell SAR II c	9/8/17	x	x	x	500	x	3.250,--

RÜ = Rückübertragung
 ZÜ = Zehnerübertragung
 EKW = Einstellkontrollwerk
 U/m = Umdrehungen pro Minute
 DT = Dividenden-Tabulation mit automatischer Dividenden-Übernahme.

7,0 Maschinen mit Speicher- oder Duplexwerk

7,1 Handangetriebene Maschinen mit Hebeleinstellung

Fabrikat Modell	Kapazität	RÜ	ZÜ	EKW	FH	SP	Preis
<u>THALES</u>							
Modell CER/S	10/8/13/14	x	x	x	-	x	1.150,--
Modell DER/S	12/10/18/19	x	x	x	-	x	1.450,--

- RÜ = Rückübertragung
- ZÜ = Zehnerübertragung
- EKW = Einstellkontrollwerk
- FH = Feststehende Einstellhebel
- SP = Speicherwerk

7,0 Maschinen mit Speicher- oder Duplexwerk

7,2 Elektrisch angetriebene Maschinen mit nichtautomatischer Multiplikation und Stopdivision

Fabrikat Modell	Kapazität	RÜ	ZÜ	EKW	U/m	SP	Preis
<u>BADENIA</u>							
Modell TEH 10 Duplex	8/6/10/10	-	x	-	400	x	1.775,--

RÜ = Rückübertragung
ZÜ = Zehnerübertragung
EKW = Einstellkontrollwerk
U/m = Umdrehungen pro Minute
SP = Speicherwerk

7,0 Maschinen mit Speicher- oder Duplexwerk

7,3 Elektrisch angetriebene Maschinen mit nichtautomatischer Multiplikation und automatischer Division

Fabrikat Modell	Kapazität	RÜ	ZÜ	EKW	U/m	SP	Preis
<u>RHEINMETALL</u>							
Modell KEL IIcRS	9/8/17/9	x	x	x	500	x	2.000,--

- RÜ = Rückübertragung
- ZÜ = Zehnerübertragung
- EKW = Einstellkontrollwerk
- U/m = Umdrehungen pro Minute
- SP = Speicherwerk

7,0 Maschinen mit Speicher- oder Duplexwerken

7,5 Elektrisch angetriebene Maschinen mit automatischer Multiplikation über "Wahltasten", automatischer Division

Fabrikat Modell	Kapazität	RÜ	ZÜ	EKW	U/m	SP	Preis
<u>BADENIA</u>							
Modell TAV 13 Duplex	10/8/13/13	-	x	x	400	x	3.250,--
	Aufrundung und Splittung zwischen 2. und 3. Stelle in den Resultatwerken I und II - Mehrpreis:						65,--
	Aufrundung und Splittung zwischen 2. und 3. Stelle oder zwischen 4. und 5. Stelle im Resultatwerk II - Mehrpreis:						25,--
<u>DIEHL</u>							
Modell EvMS 15	8/7/15/15	-	x	-	440	x	2.725,--
Modell EvMS 18	9/9/18/18	-	x	-	440	x	2.875,--
Modell EvMS 15 Sindex	8/7/15/15	-	x	-	440	x	2.925,--
Modell EvMS 18 Sindex	9/9/18/18	-	x	-	440	x	3.075,--
Modell DSR 18	9/9/18/18	x	x	x	440	x	3.850,--

Alle DIEHL-Modelle auch mit Unterbrechung der Zehnerübertragung im Speicherwerk und mit oder ohne Aufrundung.

Aufpreis für DSR 140,--

Aufpreis für EvMS 150,--

RÜ = Rückübertragung
 ZÜ = Zehnerübertragung
 EKW = Einstellkontrollwerk
 U/m = Umdrehungen pro Minute
 SP = Speicherwerk

7,0 Maschinen mit Speicher- oder Duplexwerken

7,6 Elektrisch angetriebene Maschinen mit automatischer Multiplikation durch Voreinstellung, automatischer Division

Fabrikat Modell	Kapazität	RÜ	ZÜ	EKW	U/m	SP	Preis
<u>DIEHL</u>							
Modell VSR 18	9/9/18/18	x	x	x	440	x	4.470,--
<u>MADAS</u>							
Modell 20 BTG	10/10/10/10/20/20	x	x	x	400	x	5.560,--
Modell 20 BTZG	10/10/10/10/20/20	x	x	x	400	x	6.100,--
<u>MERCEDES</u>							
Modell R 43 SM	16/8/16/16	x	x	-	400	x	3.950,--
Modell R 44 SM	20/10/20/20	x	x	-	400	x	4.750,--
<u>MONROE</u>							
Modell 8 N-213	10/11/10/21	x	x	-	600	x	4.045,--
Modell 66 N-213	10/11/10/21/21	-	x	-	600	x	5.180,--
Modell 88 N-213	10/11/10/21/21	x	x	-	600	x	6.325,--

Speicherungen von Multiplikatoren oder Quotienten: Madas - 2 Modelle, Monroe - alle Modelle, jedoch 88 N-213 ohne Produktspeicherwerk.

Maschinen mit Speicher- oder Duplexwerken

	Speicherwerk mit Übertrag	Duplexwerke
für Produkte	Diehl Mercedes Thales	Badenia
für Quotienten oder Multiplikatoren		Monroe
für Produkte u n d Quotienten oder Multiplikatoren		Madas Monroe

- RÜ = Rückübertragung
- ZÜ = Zehnerübertragung
- EKW = Einstellkontrollwerk
- U/m = Umdrehungen pro Minute
- SP = Speicherwerk

8,0 Doppelrechenmaschinen für geodätische Zwecke
 8,1 mit Einstellhebel

Fabrikat Modell	Kapazität	RÜ	ZÜ	EKW	FH	Preis
<u>BRUNSVIGA</u>						
Modell 13 R/1	10+10/8/13+13	x	x	x	-	2.125,--
Modell 13 R/2	10+10/8+8/13+13	x	x	x	-	2.275,--
Modell 18 R/2	10+10/8+8/18+18	x	x	x	-	2.575,--
Modell 183	10+10+10/8+8/18+18	x	x	x	-	3.175,--
<u>ODHNER</u>						
Modell 135	8+8/8/13+13	x	x	-	-	1.450,--
<u>THALES</u>						
Modell GEO/R	9+9/8+8/13+13	x	x	x	-	3.300,--

- RÜ = Rückübertragung
- ZÜ = Zehnerübertragung
- EKW = Einstellkontrollwerk
- FH = Feststehende Einstellhebel

9,0 Dreispeziesmaschinen mit Druckwerk

9,1 Dreispeziesmaschinen mit Streifen

Fabrikat Modell	Kapazität	Kap. v. Multipli- kator/kand	VM	NM	KF	SP	RÜ	U/m	AP	Ü	Preis
<u>ADDO</u>											
Modell 2341 E											
Wahltasten	10/11	var.	x	-	x	-	-	185	-	-	1.190,--
Modell 3541 E	10/11	var.	x	x	x	x	-	185	-	-	2.390,--
<u>BURROUGHS</u>											
Modell J 314	10/11	var.	x	-	-	-	-	150	-	-	1.140,--
Wählrad											
<u>EVEREST</u>											
Multarapid "S"											
Wählscheibe	11/11	var.	-	-	-	-	-	200	x	-	1.250,--
<u>FACIT</u>											
Modell AE1-11CX											
Wahltasten	10/11	var.	x	-	-	-	-	140	-	-	1.175,--
<u>ODHNER</u>											
Modell XX11C-8											
Wahltasten	10/11	var.	x	-	-	-	-	140	-	-	1.150,--
<u>OLIVETTI</u>											
Multisumma 22	12/13	var.	-	x	(x)	-	-	220	x	-	1.280,--
<u>OLYMPIA</u>											
Modell 441.016											
autom. Multipl.	11/12	5,5/6	x	x	x	-	-	140	x	-	1.480,--

Kapazität

Kapazität von Multiplikator und Multiplikand

VM = Verkürzte Multiplikation

NM = Negative Multiplikation

KF = Konstanter Faktor

SP = Speicherwerk

RÜ = Rückübertragung

U/m = Umdrehungen pro Minute

AP = Automatisches Produkt

Ü = $(a \pm b \pm c \dots) \cdot k$

9,0 Dreispeziesmaschinen mit Druckwerk

9,1 Dreispeziesmaschinen mit Streifen

Febrikat Modell	Kapazität	Kap. v. Multipli- kator/kand	VM	NM	KF	SP	RÜ	U/m	AP	Ü	Preis
<u>PRECISA</u>											
Modell Triomatic auto. Multipl.	12/13	var. nichtsaldierend	-	-	x	R- Werk	x	320	x	x	2.650,--
<u>TOTALIA</u>											
Modell 2361 E auto. Multipl.	10/11	var.	x	x	-	-	x	150	x	x	1.650,-- 1)
Modell 8641 Multisc (Wahlkosten)	12/13	var.	-	-	-	-	-	150	-	-	1.280,--
Modell 8561	12/13	var.	x	x	-	x	x	150	x	x	2.350,--
<u>VICTOR</u>											
Multo-Matic auto. Multipl.	10/11	var.	-	x	x	-	x	170	x	x	1.865,--
Modell Multo- Matic Simplex	10/11	var.	-	x	-	-	-	170	x	x	1.589,--
<u>WALTHER</u>											
Modell SRM 13 Halbautomat	11/13	4/5	-	x	x	-	-	200	-	-	1.240,--
Modell Admulta	11/12	var.	-	-	-	-	x	220	x	x	1.430,-- 2)

1) Im Wiederverkaufsgeschäft mit 37 % Rabatt = DM 1.041,92 an den Handel.

2) Auch mit Übertrag vom U-Werk in das Saldierwerk.

Kapazität

Kapazität von Multiplikator und Multiplikand

VM = Verkürzte Multiplikation

NM = Negative Multiplikation

KF = Konstanter Faktor

SP = Speicherwerk

RÜ = Rückübertragung

U/m = Umdrehungen pro Minute

AP = Automatisches Produkt

Ü = (a + b + c ...) . k

9,0 Dreispeziesmaschinen mit Druckwerk
9,2 Dreispeziesmaschinen mit Wagen

Fabrikat Modell	Kapazität		Preis
<u>ODHNER</u>			
Modell XX 11 C-8 Wahltasten	10/11	verkürzte Multiplikation mit 24 cm Schiebewagen mit 24 cm Springwagen mit 35 cm Springwagen	1.375,-- 1.505,-- 1.545,--
<u>TOTALIA</u>			
Modell 2365 E	10/11	1 Resultatwerk, automatische Multiplikation, negative Multi- plikation, Rückübertragung, Abstreichen von 2 Stellen beim Zwischenprodukt möglich, mit 38 cm Springwagen ohne Vorsteck- einrichtung, mit automatischem Wagenrücklauf	2.350,--
Modell 8645	12/13	saldierend, 38 cm Springwagen, mit Multiplikationswahltasten Steuerschiene	1.980,-- 25,--

- 10,0 Vierspeziesmaschinen mit Druckwerk
 10,1 Vierspeziesmaschinen mit Streifen
 10,2 Vierspeziesmaschinen mit Wagen

Fabrikat Modell	Kapazität	RÜ	U/m	KF	SP	Preis
<u>EVEREST</u>						
Modell M 4	11/11	-	200	-	-	1.550,--
<u>OLIVETTI</u>						
Modell Divisumma 14	10/11	-	150	-	-	1.880,--
Modell Divisumma 24	12/13	x	240	x	-	2.350,--
Modell Tetractys	12/13	x	240	x	x	3.600,-- 1)
<u>PRECISA</u>						
Virtuosa (noch nicht am Markt)	12/13	x	320	x	x 2)	?
<u>REMINGTON RAND</u>						
Modell DX 94 Halbauto.	10/10	-	130	-	-	1.095,--
Modell 99	11/12	-	130	x	-	2.100,--
Modell 99	13/14	-	130	x	-	2.650,--
<u>TOTALIA</u>						
Vierspeziesmaschine	12/13	x	150	-	-	2.350,--
<u>ULTRA</u>						
SAE 804	12/15	x	800/ 200	x	x	2.975,--
<u>VICTOR</u>						
Modell Divi-Matic	10/11	x	170	x	-	2.350,--
Modell Divi-Matic Simplex	10/11	-	170	-	-	1.990,--
<u>WALTHER</u>						
Modell 640 (noch nicht am Markt)	10/8/18	x	1000	x	x	ca. 4.000,--

- 1) jetzt auch mit Einzugsvorrichtung
 2) über das Rückholwerk, nicht saldierend

RÜ = Rückübertragung
 SP = Speicherwerk
 U/m = Umdrehungen pro Minute
 KF = Konstanter Faktor

10,2 Vierspeziesmaschinen mit Wagen

Fabrikat Modell	Kapazität		Preis
<u>OLIVETTI</u>			
Modell Divisumma CR	10/11	mit automatischem Springwagen 37,5 cm, verkürzte Wahlstastenmultiplikation, automatische Division, Vorsteckein- richtung, geteilte Walze, 150 U/m	3.730,--
<u>WALTHER</u>			
Modell 600	10/8/18	mit 24 cm Wagen, 2 Speicherwerken, Beherrschung des Kommas, sichtbare R-, U- und E-Werke, konstanter Faktor, 1000 Rechenschritte/Minute	?